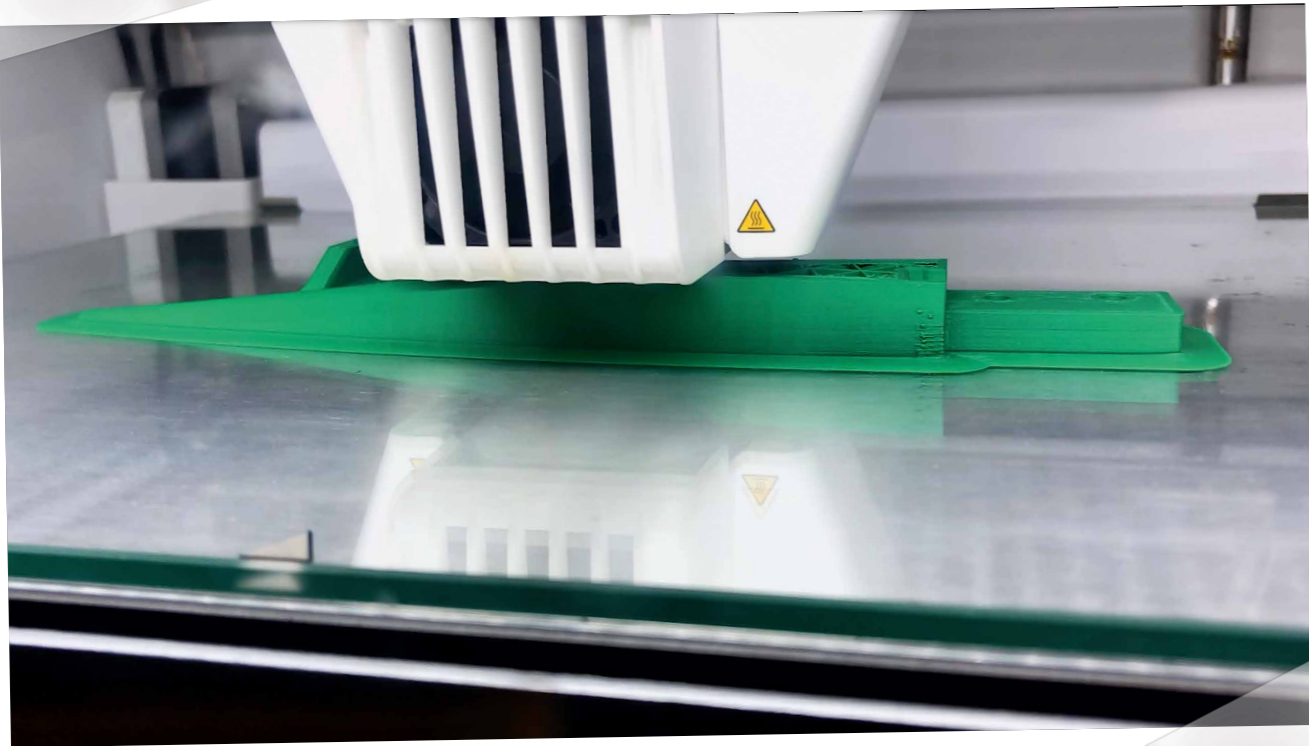


# Murprint® Tribo 6 Grün



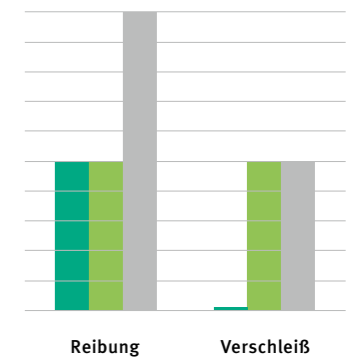
## Technische Daten

Dichte	1,24	g/cm <sup>3</sup>	(ISO 1183)
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	12	kJ/m <sup>2</sup>	(ISO 179)
Härte	72,6		(Shore D)
E-Modul*	1700	MPa	(ISO 527)
Bruchdehnung*	80	%	(ISO 527)
Streckdehnung*	2,35	%	(ISO 527)
UL94	HB		
Feuchtigkeitsaufnahme	2,20	%	(ISO 62)

**Hinweis:** Sollten für Ihre Anwendung weitere Kennwerte erforderlich sein, sprechen Sie uns gerne an.

\* Ermittelt in xy-Ebene

■ Original Werkstoff "S" grün®  
■ MurPrint® Tribo 6 Grün  
■ vergleichbares Filament



## Verarbeitungshinweise

- *MurPrint® Tribo 6 Grün* ist für die Anwendung als reib- und verschleißarmes Material entwickelt worden. Entsprechend weist das Material auch reduzierte Anhaftung gegen sich selbst auf.
- Empfohlene Druckeinstellungen
 

Temperatur Extruder	250-270°C
Temperatur Druckbett	80°C
Schichtstärke	0.2 mm
Direkte Kühlung der Schicht vermeiden	
Strangbreite = Düsendurchmesser	
- Zur Verbesserung der Verarbeitung sollten deshalb tendenziell höhere Schichtstärken, Temperaturen und Durchflussmengen gewählt werden.
- Es wird die Verwendung eines Brims oder anderer Maßnahmen zur Steigerung der Haftung am Druckbett empfohlen.

**Hinweis:** Wie bei allen Filamenten ist die Wahl der Verarbeitungsparameter sehr stark anlagen- und bauteilabhängig, weshalb die finalen Verarbeitungsparameter von den Empfehlungen abweichen können.

## Handling-Hinweise

- *MurPrint® Tribo 6 Grün* basiert auf Polyamid und neigt daher zu Feuchtigkeitsaufnahme, die das Materialverhalten beeinflussen kann.
- Das Material sollte entsprechend trocken gelagert werden, hierfür eignet sich der wiederverschließbare Beutel, in dem das Filament geliefert wird. Auch die Verwendung eines Silikatkissens kann hilfreich sein.
- Wenn das Material längere Zeit – z.B. durch längere Drucke – gegenüber einer feuchten Umgebung exponiert ist, empfiehlt sich eine Rücktrocknung bei ca. 80°C über mehrere Stunden.
- Nicht oberhalb von 300°C erhitzen.

## Pilotprojekt

Trotz extremem Wachstum ist die Branche rund um die additive Fertigung noch jung und getrieben von kleinen Teams, die Großes bewirken. Auf dieses Mindset wollen wir aufbauen und den letzten Entwicklungsschritt unseres Filaments mit Hilfe von Interessenten und Partnern gehen – in Form eines Pilotprojekts.

Wir haben das Material und ein Startpaket an Informationen zusammengestellt und sind jetzt an Ihren Erfahrungen bezüglich Verarbeitung und Anwendung interessiert, um diese für die weitere Entwicklung und Optimierung zu nutzen.

## Über das Material

Mit *MurPrint® Tribo 6 Grün* stellt Murfeldt nun endlich auch ein reib- und verschleißfestes Filament für die additive Fertigung zur Verfügung.

*MurPrint® Tribo 6 Grün* ist speziell für den Einsatz in Anwendungen mit hohen tribologischen Anforderungen entwickelt worden, also immer dann, wenn wenig Reibung und geringer Verschleiß ausschlaggebend für die Materialauswahl sind.



**Wir sind für Sie da!**  
T. +49 231 2 06 090 1908